

ガラス加工に適した空気、酸素、燃焼の単孔バーナ



単孔バーナとしてA型やSP型より高温の火炎が必要な場合にお薦めです。空気に酸素を混合することによって火炎の温度が上昇し、硬質ガラスや石英ガラスの加工に使用できます。また、燃焼速度が大きいことから内炎長が短くなりガラスの局部加熱用に適しています。

## ◆ 標準仕様品

型 式	メイン炎孔径dm φ	最大インプットkW	内炎長mm	材 質
4GAOS	0.4	0.29	8	黄銅又はステンレス
6GAOS	0.6	0.41	13	
8GAOS	0.8	0.70	16	
10GAOS	1.0	0.93	18	
6GAOL	0.6	0.41	15	黄銅又はステンレス
8GAOL	0.8	0.70	18	
10GAOL	1.0	0.93	20	
12GAOL	1.2	1.16	25	